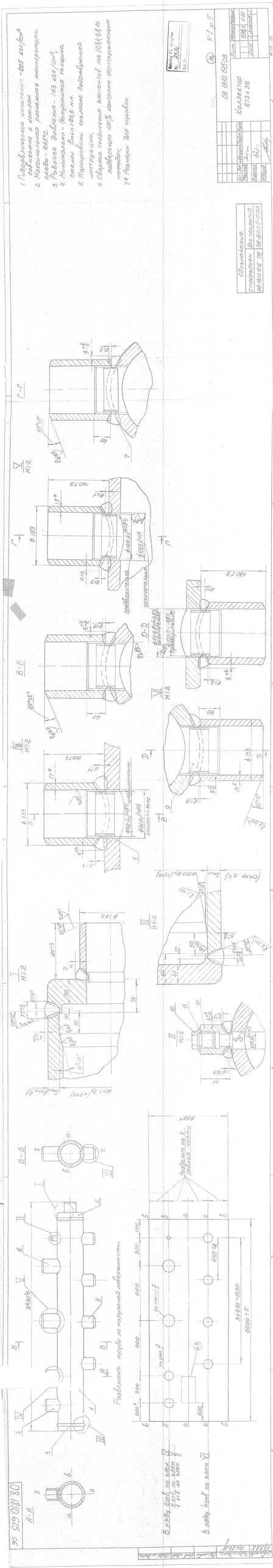
1. Гидравлическое испытание - 600 кгс/см² совместно с котлом
2. Максимальная рабочая температура среды - 450°С
3. Рабочее давление - 193 кгс/см²
4. Минимально - допустимая толщина стенки 3мм±2,6 мм.
5. Маркировать согласно действующей инструкции.
6. Сварные соединения выполнить по РД 24.030.10 подвергать 100% контролю неразрушающими методами.
7. Размеры для справок.
Масса 1 т
Эл. 25 кг
Кол. 1т
08 1810 6605
Коллектор 273×32
Обозначение
Спецификации 08 1810 6605 СБ
08 1810 6605 СБ
Разработка чертежей по нормалям собственного производства.
Развертка трубы по нормалям собственного производства.
Сварные швы 1
Сварные швы 2
Сварные швы 3
Сварные швы 4
Сварные швы 5
Сварные швы 6
Сварные швы 7
Сварные швы 8
Сварные швы 9
Сварные швы 10
Сварные швы 11
Сварные швы 12
Сварные швы 13
Сварные швы